## FORMULARIO DE SOLICITUD DE PETICIÓN DE CAMBIO (PC)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Información de la PC** | | | | | | | | | | |
| Peticionario |  | | | | Equipo |  | | |
| Proyecto |  | | | | Fecha Petición |  | | |
| Nº Ciclo |  | | | | Nº Semana |  | | |
| Nº PC |  | | | |  |  | | |
|  |  | | | |  |  | | |
| **Información del Producto/EC** | | | | | | | | | | |
| Nombre del Producto/EC |  | | | Propietario del EC | | |  | | | |
| Tamaño del Producto/Cambio |  | | | Medida del Tamaño | | |  | | | |
|  |  | | |  | | |  | | | |
| **Información del Cambio** | | | | | | | | | | |
| Descripción del Cambio: |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Estado de la PC | | | | | | | | | | |
| **Estado (márquese según vaya procediendo)** | | | **Fecha** | | | | | | | |
| Abierta: 🞎 | | |  | | | | | | | |
| Aprobada: 🞎 | | |  | | | | | | | |
| Desaprobada: 🞎 | | |  | | | | | | | |
| En Implementación: 🞎 | | |  | | | | | | | |
| Cerrada: 🞎 | | |  | | | | | | | |
| Aprobaciones (Vº Bº) | | | | | | | | | | |
| Propietario del EC | |  | | | | Fecha: | |  | |
| Responsable de Calidad/Proceso | |  | | | | Fecha: | |  | |
| CCC (reunión inicial) | |  | | | | Fecha: | |  | |
| CCC (reunión final) | |  | | | | Fecha | |  | |

|  |  |
| --- | --- |
| Propósito | Este formulario se emplea cuando se envía un elemento de configuración (EC) al comité de control de cambios (CCC) para su inclusión en la línea base del producto. |
| General | El EC podría ser un producto a poner en línea base o un cambio a un producto de la línea base.  Todos los productos nuevos se revisan y aprueban por el CCC antes de incluirlos en la línea base del producto.  Todos los cambios a productos de la línea base deben enviarse por anticipado al CCC para su aprobación.  Debe proporcionarse una copia del producto o cambio junto con la Petición de Cambio. |
| Encabezado | Introducir el nombre del peticionario, la fecha, el número del equipo y el número de petición de cambio.  Introducir el número de ciclo.  Indicar el número de semana. |
| Información del Producto | Introducir la siguiente información sobre el producto o cambio:   * Nombre del producto o número identificador. * Propietario del producto. * Tamaño estimado o real del producto o cambio. * Medida de tamaño utilizada: páginas o LOC nuevas o cambiadas. |
| Información del Cambio | Descripción del cambio. Aquí, dar una descripción del cambio.   * 13 LOC cambiadas. * 3 líneas cambiadas en la ERS y 11 líneas cambiadas en el Código. |
| Aprobaciones | Estos espacios se rellenan por las partes indicadas cuando aprueban el envío. |

## FORMULARIO DE INFORME DE ESTADO DE CONFIGURACIÓN (IEC)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Autor |  | | Equipo | | |  |
| Proyecto |  | | Fecha | | |  |
| Nº Ciclo |  | | Nº Semana | | |  |
|  | | | | | | |
| **Actividad de GCS** | | | | | | |
|  | | Semana Actual | |  | Valor Acumulado | |
| # PCs enviadas | |  | |  |  | |
| # PCs aprobadas | |  | |  |  | |
| # PCs rechazadas | |  | |  |  | |
| # PCs en implementación | |  | |  |  | |
| # PCs cerradas | |  | |  |  | |
|  | | | | | | |
| **Estado de la GCS** | | | | | | |
| Volumen del producto bajo control de GCS | | Semana Actual | |  | Valor Acumulado | |
| # Páginas de texto | |  | |  |  | |
| # LOC— totales | |  | |  |  | |
| # LOC— nuevas y cambiadas | |  | |  |  | |
| Otros elementos | |  | |  |  | |
|  | | | | | | |
| Comentarios (incluya el nombre de los productos que correspondan a las PCs de la semana actual):  (Por ejemplo, PC1 corresponde a PGCSv1 y son 7 páginas, PC2 corresponde a ERSv1 y son 3 páginas) | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Propósito | Este formulario se utiliza para proporcionar semanalmente el estado de la información el sistema de gestión de configuración software. |
| General | Al registrar de forma regular estas medidas, los equipos pueden juzgar la tasa a la cual se estabiliza el producto. |
| Encabezado | Introducir el nombre del autor, el número del equipo, el nombre del proyecto y la fecha.  Introducir el número de ciclo.  Indicar el número de semana. |
| Actividad del Proceso de Gestión de la Configuración | Introducir los datos indicados para la semana actual y el valor acumulado hasta la fecha.   * Número de PCs enviadas al CCC para su aprobación. * Número de PCs aprobadas por el CCC. * Número de PCs que el CCC ha rechazado (note que las PCs rechazadas no son re-enviadas). * Número de PCs que han sido aprobadas y que actualmente están siendo implementadas. * Número de PCs que se han cerrado. |
| Estado del Proceso de Gestión de la Configuración | Dar el volumen actual del producto bajo control de configuración.   * Dar el volumen de la semana actual. * Dar el volumen acumulado hasta la fecha.   Por ejemplo:   * Un total de 43 páginas de texto fueron enviadas esta semana. * Las páginas de texto totales bajo control de configuración son 67. |
| Comentarios | Indique las PCs a las que se refiere este Informe de Estado, así como su volumen correspondiente |